Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių

4 priedas

**PARAIŠKA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI PAKEISTI**

[**1**] [**3**] [**2**] [**8**] [**7**] [**8**] [**7**] [**2**] [**6**]

(Juridinio asmens kodas)

**UAB „Aurika“, Taikos pr. 129 A, LT-51127 Kaunas, tel. +370 36 36 66;**

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

**faksas +370 37 36 00 55; elektroninis paštas: info@aurika.lt**

**UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinys, Chemijos g. 29F, Kaunas, LT-51333**

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

**I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA**

1. **Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.**

Informacija nesikeičia.

1. **Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.**

Informacija nesikeičia.

1. **Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.**

Informacija nesikeičia.

**4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.**

Informacija nesikeičia.

**5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.**

Informacija nesikeičia.

**6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).**

Informacija nesikeičia.

**II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ**

**7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.**

Informacija nesikeičia.

**1 lentelė.** Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Informacija nesikeičia.

**8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas ir (ar) gamybos pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo.**

Informacija nesikeičia.

**9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.**

Informacija nesikeičia.

**2 lentelė.** Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas,  matavimo vnt. (t, m3, KWh ir kt.) | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
| *1* | *2* | *3* | *4* |
| a) elektros energija | El. tinklai | kWh | 5 000 |
| b) šiluminė energija | Vietinė katilinė | kWh | 1538 000 |
| c) gamtinės dujos | Dujotiekis | Nm3 | 331 711 |
| d) suskystintos dujos |  |  |  |
| e) mazutas |  |  |  |
| f) krosninis kuras |  |  |  |
| g) dyzelinas |  | t | 34,793 |
| h) akmens anglis |  |  |  |
| i) benzinas |  | t | 15,473 |
| j) biokuras: |  |  |  |
| 1) |  |  |  |
| 2) |  |  |  |
| k) ir kiti |  |  |  |

**3 lentelė.** Energijos gamyba

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Energijos rūšis | Įrenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
| *1* | *2* | *3* |
| Elektros energija, kWh |  |  |
| Šiluminė energija, kWh | 1538 000 | 1538 000 |

**III. GAMYBOS PROCESAI**

**10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas***.*

Informacija nesikeičia.

**11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.**

Informacija nesikeičia.

**12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.**

Informacija nesikeičia.

**13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.**

Informacija nesikeičia.

**4 lentelė.** Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Informacija nesikeičia.

**14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).**

Informacija nesikeičia.

**IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS**

**15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.**

**5 lentelė.** Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | PE Strech plėvėlė mašininė | 8152 kg. | Sausumos transportas | 300 kg. | Uždari sandėliai |
| 2 | PE Strech plėvelė rankinė | 360 rul. | Sausumos transportas | 12 rul. | Uždari sandėliai |
| 3 | Mediniai padėklai | 7200 vnt. | Sausumos transportas | 150 vnt. | Uždari sandėliai |
| 4 | Pramoninės šluostės | 6000 kg | Sausumos transportas | 50 kg. | Uždari sandėliai |
| 5 | Dvipusio lipnumo juosta | 17000 m2 | Sausumos transportas | 3400 m2 | Uždari sandėliai |
| 6 | Kartoninės dėžės pakavimui | 460000 vnt | Sausumos transportas | 6000 vnt. | Uždari sandėliai |
| 7 | Kartoninės tūtos pakavimui | 30000vnt. | Sausumos transportas | 600 vnt. | Uždari sandėliai |
| 8 | Plastikiniai padėklai | 300 vnt. | Sausumos transportas | 200 vnt. | Uždari sandėliai |
| 9 | Vienkartinė nitrilinės pirštinės | 20000 vnt. | Sausumos transportas | 5000 vnt. | Uždari sandėliai |
| 10 | Plastikas | 4 800 t | Sausumos transportas | 440 t | Uždari sandėliai |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**6 lentelė.** Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai | | | | Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus | Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus | Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių | | | |
| Kiekis, saugomas vietoje, t | | Saugojimo būdas | |
| Pavadinimas | Rizikos/pavojingumo frazė | Koncentracija, % | |
| nuo | iki |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 10 | |
| Spausdinimo procesas | Spaustuviniai Dažai juoda bazė BL07:JP01 | etanolis | H225;H319 | 25 | 50 | 15,0 | 15,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 10 | 20 |
| Vario druska | H302;H312;H332;H411 | 0,1 | 0,25 |
| Spaustuviniai Dažai B015:JP01 Mėlyna bazė | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 18,0 | 18,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai DažaiY0131:JP01 Geltona bazė | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 30,0 | 30,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Kanifolijos dervos | H319;H317;H413 | 3 | 5 |
| Spaustuviniai Dažai R053:JP01 Warm Red bazė | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 16,0 | 16,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Bario druska | H302;H332 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai Dažai R057:JP01 Rubine Red bazė | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 15,0 | 15,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai Dažai R122:JP01 Rhodamine Red bazė | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 1,8 | 1,8 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai Dažai V023:JP01 Violetinė bazė | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 10,0 | 10,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai Dažai G007:JP01 Žalia bazė | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 5,0 | 5,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai Dažai O034:JP01 Oranžinė bazė | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 12,0 | 12,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai Dažai HY013:JP01 SlowYellow bazė | etanolis | H225;H319 | 25 | 50 | 24,2 | 24,2 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H332;H336 | 25 | 50 |
| 2-propanolis | H225;H319;H336 | 3 | 5 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 0,25 | 1,0 |
| HR057:JP01 Slow Rubine Red bazė | 1-etoksi-2-propanolis | H226;H332;H336 | 25 | 50 | 20,0 | 20,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etanolis | H225;H319 | 25 | 50 |
| 2-propanolis | H225;H319;H336 | 3 | 5 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 0,25 | 1,0 |
| Spaustuviniai Dažai HB015:JP01 Slow Blue bazė | 1-etoksi-2-propanolis | H226;H332;H336 | 50 | 80 | 16,0 | 16,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 2-propanolis | H225;H319;H336 | 1 | 3 |
| 1-propanolis | H225;H318;H336 | 5 | 10 |
| 2-etoksi-propanolis | H226;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai Dažai HBL07:JP01 Slow Black bazė | 1-etoksi-2-propanolis | H226;H332;H336 | 25 | 50 | 26,0 | 26,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| propilacetatas | H225;H319;H336 | 10 | 20 |
| etanolis | H225;H319 | 5 | 10 |
| 2-propanolis | H225;H319;H336 | 3 | 5 |
| Vario druska | H302;H400 | 0,25 | 1 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 0,1 | 0,25 |
| HSH3-10013:FJ46 Solvaplast HS paviršiniai balti dažai | etanolis | H225;H319 | 25 | 50 | 30,0 | 30,0 | 0,7 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 10 | 20 |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H332;H336 | 3 | 5 |
| Maleino derva | H318;H317 | 1 | 2,5 |
| butiltitanofosfatai | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai dažai Gecko 2K paper tauch Lakas | etilacetatas | H225;H319;H336 | 30 | 50 | 3,5 | 3,5 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| propilacetatas | H225;H319;H336 | 15 | 20 |
| Spaustuviniai dažai NC4W:JP01 NC Slow Varnish | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 91,0 | 91,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H332;H336 | 25 | 50 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 10 | 20 |
| Spaustuviniai dažai HDUA-50002 Duratort PF Cyan | 1-etoksi-2-propanolis | H226;H332;H336 | 25 | 50 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 1-propanolis | H225;H318;H336 | 10 | 20 |
| propilacetatas | H225;H319;H336 | 5 | 10 |
| etanolis | H225;H319 | 5 | 10 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 3 | 5 |
| vandenilioftalocianinosulfonatai | H319;H400;H410 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai dažai HDUA-90003 Duratort PF Black | 1-etoksi-2-propanolis | H226;H332;H336 | 25 | 50 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 1-propanolis | H225;H318;H336 | 10 | 20 |
| etanolis | H225;H319 | 5 | 10 |
| propilacetatas | H225;H319;H336 | 5 | 10 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai dažai Polarseal S7188 | 1,2-benzizotiazol-3(2H)-onas | H302;H330;H315;H318;H317;H400 | 0,0166 | 0,0166 | 4,2 | 4,2 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Mišinys 5-chloro-2-metil-2H-izotiazol-3-ozo;2-metil-2H-izotiazol-3-ono | H301;H311;H331;H314;H318;H317;H400 | 0,0003645 | 0,003645 |
| 482L-01039:JP01 Lakas HR OPV | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 28,0 | 28,0 | 0,36 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 10 | 20 |
| butiltitanofosfatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Maleino derva | H318;H317 | 1 | 2,5 |
| Kanifolijos dervos | H319 | 1 | 2,5 |
| Esteriai su gliceroliu | H317;H413 | 1 | 2,5 |
| 044-01748:FJ49 Praimeris metalizuotai plėvelei | Propanolis-1 | H225;H318;H336 | 25 | 50 | 6,4 | 6,4 | 0,36 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| angliavandeniliai | H225;H315;H336;H304;H411 | 20 | 25 |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H336 | 5 | 10 |
| propilacetatas | H225;H319;H336 | 5 | 10 |
| 2-propanolis | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| 049-02006:FJ49 Dvikomp. matinis lakas OPV FX | propilacetatas | H225;H319;H336 | 50 | 80 | 27,0 | 27,0 | 0,36 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| H73337:FJ49 Katalizatorius | Toluendiizocianatas | H319;H317 | 50 | 80 | 7,0 | 7,0 | 0,08 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 25 | 50 |
| 8208:FJ49 Antistatikas | etanolis | H225;H319 | 80 | 80 | 0,7 | 0,7 | 0,025 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Etanol 2,2-iminobis-NC12-18 alkil derivs | H302;H314;H318;H400 | 5 | 10 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 3 | 5 |
| Solventas F SUN Solvent DPM G3 | dipropilenglikolmonometileteris | - | 80 | 80 | 2,0 | 2,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| KietiklisGECKO 2 COMPONENT Hardener | etilacetatas | H225;H319;H336 | 50 | 60 | 5,0 | 5,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Aromatinis poliizocianatas | H319;H317 | 30 | 50 |
| 4-metil-m-fenilendiizocianatas | H330;H334;H351;H315;H319;H317;H335;H412 | 0,1 | 0,5 |
| HSAQ-00004:FJ49 Sidabras laminuojamiems darbams | 1-etoksi-2-propanolis | H226;H336 | 25 | 50 | 2,4 | 2,4 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etanolis | H225;H319 | 25 | 50 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 5 | 10 |
| 1-propoksi-propandiolis | H226;H319 | 3 | 5 |
| propanolis | H225;H318;H336 | 1 | 2,5 |
| 2-propanolis | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Aliuminio milteliai | H228 | 10 | 20 |
| Spaustuviniai dažai RP3610722 Lėtiklis Diluter G2 | 1-propoksi-propandiolis | H226;H319 | 80 | 80 | 20,0 | 20,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Spaustuviniai dažai HSAQ-00015 Solimax AP TV DEN | etanolis | H225;H319 | 25 | 40 | 76,0 | 76,0 | 0,8 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H336 | 50 | 80 |
| Propanolis-1 | H225;H302;H318;H336 | 10 | 25 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 5 | 10 |
| Titano,butilfosfato,etiloalkoholio, izopropilalkoholio kompleksas | H225;H319;H33;H411 | 1 | 2,5 |
| 2-etoksipropanolis | H226;H336 | 1 | 2,5 |
| Valiklis Cleaner 200 | etilacetatas | H225;H319;H336 | 40 | 50 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| N-metil-2-pirolidonas | H315;H319;H360;H335 | 40 | 50 |
| Spaustuviniai dažai R146:FJ49 Red 146 Superbase | etanolis | H225;H319 | 50 | 80 | 0,2 | 0,2 | 0,1 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai dažai Y074:FJ49 Yellow 074 Superbase | propanolis | H225;H318;H336 | 25 | 50 | 0,15 | 0,15 | 0,1 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 1-etoksipropandiolis | H226;H336 | 25 | 50 |
| 2-propanolis | H225;H319;H336 | 3 | 5 |
| Denatūruotas etanolis | etanolis | H225;H319 | 96,1 | 97 | 442 | 442 | 6,0 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 1,93 | 1,94 |
| 1-etoksi-2- propanolis | H226;H336 | 0,966 | 0,97 |
| Tirpiklis Flexosol | dekahidronaftalenas | H226;H331;H314;H318;H304;H411 | 25 | 25 | 14,1 | 14,1 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Angliavandeniliai C11-C14 | H304 | 25 | 25 |
| Benzilo alkoholis | H302;H332;H319 | 20 | 25 |
| Angliavandeniliai C10-C13 | H304 | 10 | 20 |
| Etilheksanolis | H315;H319;H335;H336 | 1 | 3 |
| Intensive retarder | 1-etoksi-2-propanolis | H226;H336 | 5 | 10 | 7,0 | 7,0 | 0,1 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Metoksipropanolis | 1-metoksi-2-propanolis | H226;H336 | 100 | 100 | 29,0 | 29,0 | 0,8 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 2-metoksipropanolis | H226;H315;H318;H336 | 0,1 | 0,3 |
| Valiklis Anilox Cleaner | Kalio hidroksidas | H290;H314;H302 | 10 | 25 | 3,5 | 3,5 | 0,1 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 2-aminoetanolis | H314;H302;H312;H332;H335;H412 | 1 | 5 |
| Trinatrio dikarboksimetilalaninatas | H290 | 1 | 5 |
| 2-etilheksano rūgštis | H361;H312 | 1 | 1 |
| Spaustuvinių dažų priedas SB 871 FLINT AUKSAS | etanolis | H225;H319 | 35 | 50 | 3,0 | 3,0 | 0,1 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 6,4 | 6,4 |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H319;H336 | 13 | 13 |
| Titano chelatas | H225;H319;H411 | 2,5 | 2,5 |
| izorpopilacetatas | H225;H319H336 | 1 | 1 |
| kanifolija | H317 | 1 | 1 |
| Spaustuvinių dažų priedas SB 873 FLINT AUKSAS | etanolis | H225;H319 | 35 | 50 | 2,0 | 2,0 | 0,1 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 9 | 9 |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H319;H336 | 10 | 10 |
| Titano chelatas | H225;H319;H411 | 2,5 | 2,5 |
| kanifolija | H317 | 1 | 1 |
| izopropilacetatas | H225;H319;H336 | 0,3 | 0,3 |
| Lam. Klijai LIOFOL LA7780 | 4,4-metilendifenildiizocianatas | H351;H332;H373;H319;H335;H315;H334;H317 | 10 | 20 | 1,4 | 1,4 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Heksan, 1,6-diizocianato homopolimerai | H332;H335;H317 | 5 | 10 |
| Difenilmetan-2,4-diizocianatas | H373;H351;H332;H332;H319;H335;H315;H317;H334 | 0,1 | 1 |
| 4-metil-m-fenilendiizocianatas | H351;H330;H319;H335;H315;H334;H412;;H317 | 0,01 | 0,1 |
| Lam. Klijai Mor Free L75-100 | 1,3-benzendikarboksilinė rūgštis, polimeras su heksandio rūgštis | H334;H317 | 60 | 70 | 86,0 | 86,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| metilendifenildiizocianatas | H332;H315;H319;H334;H317;H351;H335;H373 | 30 | 40 |
| Lam. Klijai Mor Free L75-300 | 1,3-benzendikarboksilinė rūgštis, polimeras su heksandio rūgštis | H334;H317 | 60 | 80 | 95,0 | 95,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 4,4-metilendifenildiizocianatas, oligomerai | H332;H315;H319;H334;H317;H351;H335;H373 | 20 | 25 |
| 4,4-metilendifenildiizocianatas | H332;H315;H319;H334;H317;H351;H335;H373 | 12,5 | 15 |
| Lam. Klijai Sunlam Adhesive:JP01V NS-2100A | 4,4-metilendifenildiizocianatas | H332;H315;H319;H334;H317;H351;H335;H373 | 10 | 20 | 69,0 | 69,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| o-(p-izocianatobenzil)fenilizocianatas | H332;H315;H319;H334;H317;H351;H335;H373 | 3 | 5 |
| Kietiklis Sunlam Hardener HA-450B | poliesterpoliolis | - | 80 | 80 | 35,0 | 35,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Klijai MOR FREE L PLIUS1 | 1,3-benzendikarboksilinė rūgštis, polimeras su heksandio rūgštis | H334;H317 | 40 | 60 | 1,3 | 1,3 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Poli(oksi-1,2-etandiil)-hidro-hidroksi polimeras su 1,3-diizocianatometilbenzenu | H319;H334;H317 | 25 | 40 |
| 4,4-metilendifenildiizocianatas | H332;H315;H319;H334;H317;H351;H335;H373 | 12,5 | 15 |
| Klijų kietiklis CR121 | trimetilopropanas | - | 3 | 5 | 0,61 | 0,61 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Spaustuviniai dažai HDUB-10011:TLL1 Duratort PG balti laminavimui | etilacetatas | H225;H319;H336 | 10 | 20 | 2,8 | 2,8 | 0,8 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etanolis | H225;H319 | 5 | 10 |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H336 | 20 | 25 |
| propilacetatas | H225;H319;H336 | 5 | 10 |
| Klišių ploviklis spiritiniams dažams SFU80 | dipropilenglikolmonometileteris | H332;H312;H302;H319;H315 | 10 | 15 | 5,2 | 5,2 | 0,12 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 2-butoksietanolis | H332;H312;H302;H319;H315 | 85 | 90 |
| Ploviklis 01QWF30 Quick wash flex | 2-butoksietanolis | H332;H312;H302;H319;H315 | 25 | 50 | 2,0 | 2,0 | 0,06 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 2,2,2-nitrilotrietanolis | - | 1 | 2,5 |
| Spaustuviniai dažai HDUK-10015 Duraflex white | etanolis | H225;H319 | 25 | 50 | 611 | 611 | 4,8 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H336 | 20 | 25 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 3 | 5 |
| N-Propilacetatas | propilacetatas | H225;H319;H336 | 100 | 100 | 0,31 | 0,31 | 0,8 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Spaustuviniai dažaiHDUA-20002 DURATORT PF YELLOW | 1-etoksi-2-propanolis | H226;H336 | 25 | 50 | 0,16 | 0,16 | 0,075 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Propanolis-1 | H225;H318;H336 | 25 | 50 |
| propilacetatas | H225;H319;H336 | 5 | 10 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 3 | 5 |
| Kanifolijos rūgštys | H319;H317;H413 | 1 | 3 |
| Spaustuviniai dažaiHDUA-40006 DURATORT PF MAGENTA | 1-etoksi-2-propanolis | H226;H336 | 25 | 50 | 0,12 | 0,12 | 0,075 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Propanolis-1 | H225;H318;H336 | 5 | 10 |
| propilacetatas | H225;H319;H336 | 5 | 10 |
| etanolis | H225;H319 | 5 | 10 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 10 | 20 |
| Spaustuviniai dažai HDUA-40007 DURATORT 485 | etanolis | H225;H319 | 10 | 20 | 0,2 | 0,2 | 0,075 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Propanolis-1 | H225;H318;H336 | 10 | 20 |
| 1-etoksi-2-propanolis | H226;H336 | 25 | 50 |
| propilacetatas | H225;H319;H336 | 5 | 10 |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 3 | 5 |
| Lam. Kietiklis CR 88-300 | propilenglikolis | H302 | 60 | 70 | 52,0 | 52,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Etilenglikolis | H302;H373 | 1 | 10 |
| Klijai MOR- FREE CR 84 | 1,2-etandiolis | H302;H373 | 1 | 2,5 | 0,7 | 0,7 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| N- Propanolis | Propanolis-1 | H225;H318;H336 | 100 | 100 | 0,6 | 0,6 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Spaustuviniai dažai SOLVAPLAST TF PAPER2 OP HSBC-FX003:FJ09 | etanolis | H225;H319 | 25 | 50 | 3,0 | 3,0 | 0,16 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| etilacetatas | H225;H319;H336 | 10 | 20 |
| Klijai ADCOTE L785 | etilacetatas | H225;H319;H336 | 20 | 25 | 3,6 | 3,6 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| 4,4-metilendifenildiizocianatas | H332;H315;H319;H334;H317;H351;H335;H373 | 3 | 5 |
| Dervos tirpalas CR 765 | etilacetatas | H225;H319;H336 | 20 | 25 | 1,6 | 1,6 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Lam. Kietiklis LIOFOL LA6082 | 4,4-metilendifenildiizocianatas | H302;H319;H315;H335;HH334;H317 | 40 | 60 | 0,7 | 0,7 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
| Bisfenolis A etoksilintas | H412 | 5 | 10 |
| 3-aminopropiltrietoksisilanas | H317;H314;H302 | 1 | 3 |
| Etilacetatas | etilacetatas | H225;H319;H336 | 100 | 100 | 64,0 | 64,0 | 1,6 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
|  | Lam. Kietiklis MOR-FREE C102 | glicerolpropilenoksidas | H302 | 60 | 80 | 38,0 | 38,0 | 0,18 | | Uždari sandėliai, uždara tara | |
|  |  |  |  | Iš viso pagal veiklos rūšį: | | 2087,81 | 2087,81 |  |  |  |

**V. VANDENS IŠGAVIMAS**

**16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).**

Informacija nesikeičia.

**7 lentelė.** Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Informacija nesikeičia.

**8 lentelė.** Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius)

Informacija nesikeičia.

**VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ**

**17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai**

2016 m. pabaigoje naujai sumontavus technologinį įrenginį – dujų konverteris (katalitinio lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys) „RELOX REGENUS 2040/II“, buvo atlikta nauja pilna aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacija ir paruošta ataskaita. Ataskaita buvo pateikta AAA ir priimta.

2018 m. UAB „Aurika“ Pakuočių gamybos padalinyje buvo pradėta eksploatuoti keletas naujų gamybinių spaudos mašinų (laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“ ir spaudos mašina „Windmioller“. Pradėjus eksploatuoti naujas spaudos mašinas, atsirado ir naujų taršos šaltinių, padidėjo įmonės gamybos apimtys, į gamybą buvo įvesta naujų cheminių medžiagų, padidėjo ir sunaudojamų cheminių medžiagų kiekiai. Taip pat pasikeitė ir į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekis. 2018 m. buvo atlikta UAB „Aurika“ Pakuočių gamybos padalinio nauja pilna Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacija ir paruošta atasakita, kuri 2019 m. buvo priimta AAA. Inventorizacijos ataskaitos priėmimo raštas pateikiamas 6 priede.

UAB „Aurika“ pakuočių gamybos padalinio esančio Chemijos g. 29 F gamybinės – ūkinės veiklos pobūdis – įvairių lanksčių pakuočių maistiniams ir nemaistiniams produktams spausdinimas. Pakuotės gaminamos iš polimerinių medžiagų plėvelės – vienasluoksnės ir daugiasluoksnės.

Gamybinio pastato šildymui katilinėje sumontuoti du vandens šildymo katilai. Katilas K1 - „De Dietrich” (1,1 MW) ir rezervinis vandens šildymo katilas K2 – „VK-2.1” (1,1 MW). Katilai kūrenami gamtinėmis dujomis. Per taršos šaltinį 002 (katilinės kaminas) gamtinių dujų degimo metu į aplinkos orą išmetama anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Gamybinėse patalpose fleksografiniu būdu atliekamo antspaudo užnešimas vykdomas dešimtspalve rulonine rotacine planetarinio tipo spausdinimo mašina „Fisher&Krecken Flexpress 16S“, vidutinio formato sekcijine spausdinimo mašina „OMET Varyflex VF 670“ ir spausdinimo mašina „Bobst 20 SIX”. Spausdinama ant polimerinės plėvelės tirpikliniais dažais. Ruošiant spausdinimui tirpiklinius dažus reikiama spalva išgaunama su dažų maišymo įranga, būtinai skiedžiant dažus skiedikliu. Dažų praskiedimui iki darbinio klampumo reikia įpilti skiediklio – nuo 10 % iki 15 % tūrio. Vėliau, vykstant spausdinimo procesui, spausdinimo mašinose sumontuota automatinė klampumo kontrolės ir palaikymo sistema dažams tirštėjant dar įpila skiediklio į dažų talpyklą.

Pagrindinis tirpiklinių dažų skiediklis, rekomenduojamas naudoti įrangai, tai mišinys, susidedantis iš:

- denatūruoto etilo alkoholio 95 %

- acto rūgšties eterio (etilacetato) 5 %

Tirpikliniai dažai spausdinimo metu džiovinami karšto oro srautu. Spausdinimo ir laminavimo įrengimuose sumontuota paviršiaus aktyvavimo įranga "Korona". Paviršiaus aktyvavimo metu iš aplinkos oro susidaro ozonas, kuris per taršos šaltinius 003 (laminavimo mašina „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“), 005 (spaudos mašina „OMET Varyflex VF670“), 007 (spaudos mašina „Fisher&Krecken Flexpress 16S“), 015 (laminavimo mašina „SuperSimplex Combi 3000“), 017 (spaudos mašina „Bobst 20 SIX“), 020 (laminavimo mašina „SuperSimplex SL1300“), 022 (spaudos mašina „Windmioller“) pašalinamas į aplinkos orą. Spausdinimo metu didžioji dalis susidariusių lakiųjų organinių junginių nuo spausdinimo mašinų „Fisher&Krecken Flexpress 16S“, „Bobst 20 SIX“, „OMET Varyflex VF670“, „Windmioller“ ir laminavimo mašinos „SuperSimplex Combi 3000“ surenkami ventiliacine sistema ir patenka į technologinį valymo įrenginį – dujų konverterį (katalitinio lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys) „RELOX REGENUS 2040/II“.

RTO (Regenerativ Thermal Oxidizer) katalitinis lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys, naudojamas fleksografiniu spausdinimu užsiimančiose įmonėse. Įrengimas apibūdinamas kaip labai efektyvus entalpijos srauto ir pasiekiamų švarių dujų verčių atžvilgiu valymo įrenginys. Katalitinio sudeginimo įrenginio veikimo principas pagrįstas LOJ oksidavimu ant įkaitinto keramikinio paviršiaus karštojoje RTO zonoje. Užteršto oro kaitinimui reikalinga energija gaunama LOJ garų oksidacijos reakcijos metu, todėl katalitinio sudeginimo įrenginys nenaudoja papildomos energijos, tik išskirtiniais atvejais, temperatūrai nukritus žemiau 820 0C. RTO technologija turi 1000 kW galios šilumos energijos „oras – vanduo“ keitiklį, todėl LOJ oksidacijos metu išsiskyrusi energija panaudojama vandens šildymui.

Per keraminį porėtą korpuso užpildą tekėdamas išmetamas oras įkaista iki 800 0C oksidacijos temperatūros. Jei išskiriamos šilumos temperatūra yra nepakankama, norint pasiekti 820 0C lygį, reikiamos oksidacijos šilumos tiekimą perima pirminis gamtinių dujų degiklis. Įrangos tūris yra nustatytas taip, kad pagal maišymo ir kritinį srautą susidaro pakankamas išlaikymo laikas pilnai teršalo oksidacijai (mažiausias išlaikymo laikas 1 s). Teršalų oksidacija vykoma regeneratoriuose ir degimo kameroje. Išvalytas išmetamas oras, toliau vadinamas išvalytomis dujomis, išeina iš įrengimo per antrą regeneratorių, kuriam jis tiekia šilumą. Po to jis įsijungia ir įkaitina šaltas nevalytas dujas šiltame regeneratoriuje. Šiltas regeneratorius taip pat surenka nevalytas dujas iš atvėsusio regeneratoriaus prieš tai, kai šis šaltas regeneratorius su valytomis dujomis įkaista. RTO įrenginyje perjungimui naudojami vožtuvai ar sklendės. Degimo kameros maksimali temperatūra yra 900 0C, oksidacijos temperatūra 750 - 850 0C. Patekę į konverterį, lakūs organiniai junginiai oksiduojami. Teršalų oksidavimo procesas prasideda suteikus jiems aktyvacijos energijos.

Taršos šaltinyje 001 (Konverteris „Relox Regenus 2040/II“) buvo atlikti matavimai prieš valymą, bei po – dūmų šalinimo kamine. Matavimų metu buvo nustatyta lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį patenkanti į konverterį ir vėliau į aplinkos orą patenkantys teršalai: anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B), sieros dioksidas (B) bei lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį. 2018 rugsėjo 21 dieną Aplinkos apsaugos agentūros Aplinkos tyrimų departamento Kauno analitinės kontrolės skyrius atliko tyrimus ir nustatė, jog per taršos šaltinį 001 į aplinkos orą patenka acetonas, benzenas, etanolis, etilacetatas, etilbenzenas, ksilenas, stirenas, toluenas. Šie teršalai buvo papildomai įtraukti į inventorizacijos ataskaitos lenteles pagal tyrimų protokolą Nr.P-007-2018-44/1

Gaminant daugiasluoksnes pakuotes, po spausdinimo yra atliekamas laminavimas mašinomis „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“, „SuperSimplex SL1300“ ir „SuperSimplex Combi 3000“. Laminavimo procesas vykdomas naudojant dvikomponenčius klijus. Šio procesu metu per taršos šaltinius 004, 016, 021 į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Klišių plovimo patalpoje, uždarame įrenginyje, plaunamos fotopolimerinės spaudos formos. Fleksoformoms plauti naudojamas valiklis „Solvente SFU 80”. Per taršos šaltinį 006 plovimo metu į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Spaudos mašinos „OMET Varyflex VF670“ dalių plovimo patalpoje, plovimo vonioje, plaunamos šios mašinos dalys. Plovimas vyksta uždaros sistemos plovimo vonioje, kur naudojamas ploviklis „Anilox Cleaner“. Per taršos šaltinį 008 (nuo plovimo vonios) į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Iš įmonės gamybinių patalpų, per bendro vėdinimo sistemas (taršos šaltiniai 009 ir 010), į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Per taršos šaltinius 011 (Kopijavimo rėmas „DUPONT Cyrel DigiFlow 2000”), 012 (Klišių fiksavimo, plovimo mašina „DUPONT Cyrel 2000 D”) į aplinkos orą patenka etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Po spausdinimo ir prieš naujo spausdinimo pasiruošimą, kol nustatomi reikiami mašinų parametrai, pakeičiamos plėvelės ir kitos žaliavos, susidariusi šiluma nuo mašinų šalinama per vadinamus „BYPASS“ spaudos mašinų ortakius. Per taršos šaltinius 013, 014, 018, 019, 023 į aplinkos orą kartu su šiluma patenka ir etilacetatas, izopropanolis ir lakiųjų organinių junginių suma pagal bendrą organinę anglį.

Spausdinimo įrangos plovimui naudojamas etilacetato (5%) ir denatūruoto spirito (95%) mišinys. Šių tirpiklių mišinys cirkuliuoja uždaroje sistemoje. Užterštas tirpiklių mišinys patenka į du gamybinėse patalpose esančius distiliatorius „Renzmann“. Vykstant distiliavimo procesui išvalytas etilacetato ir denatūruoto spirito mišinys grąžinamas į uždarą įrangos plovimo sistemą, o distiliavimo proceso atliekos uždarose talpose perduodamos atliekų tvarkytojams.

**9 lentelė.** Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
| --- | --- | --- |
| *1* | *2* | *3* |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 0,221 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 6,147 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | 1,024 |
|  |  |  |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX |  |
| Acetonas | 65 | 0,115 |
| Benzenas | 316 | 0,015 |
| Etanolis | 739 | 0,132 |
| Etilacetatas | 747 | 4,157 |
| Etilbenzenas | 763 | 0,001 |
| Izopropanolis | 1108 | 0,997 |
| Ksilenas | 1260 | 0,004 |
| Stirenas | 1851 | 0,047 |
| Toluenas | 1950 | 0,010 |
| LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | 42,858 |
|  |  |  |
|  |  |  |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka) | XXXXXXXX |  |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 0,166 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 7,401 |
| Ozonas | 1609 | 0,024 |
|  |  |  |
|  | ***Iš viso:*** | ***63,319*** |

**10 lentelė.** Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**UAB „Aurika“ KPG padalinys Chemijos g. 29 F, Kaunas \_\_**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltiniai | | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai  pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė,  val./m. |
| Nr. | koordinatės | | aukštis,  m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis,  m/s | temperatūra,  º C | tūrio debitas,  Nm3/s |
| *1* | *2* | | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* | *8* |
| 001 | X-6084981; | Y-500061 | 12,5 | Ø 1,1 | 9,3 | 85,8 | 6,63 | 8760 |
| 002 | X-6084979; | Y-500060 | 12,5 | Ø 0,50 | 11,3 | 55,7 | 0,79 | 3650 |
| 003 | X-6084987; | Y-500116 | 13,0 | Ø 0,40 | 3,1 | 27,5 | 0,35 | 2920 |
| 004 | X-6084989; | Y-500118 | 10,5 | Ø 0,40 | 7,7 | 27,8 | 0,88 | 2920 |
| 005 | X-6084989; | Y-500130 | 12,0 | Ø 0,15 | 7,1 | 19,5 | 0,12 | 3600 |
| 006 | X-6084980; | Y-500101 | 9,5 | Ø 0,315 | 5,1 | 26,5 | 0,36 | 8760 |
| 007 | X-6085000; | Y-500103 | 12,5 | Ø 0,24 | 3,9 | 23,5 | 0,17 | 5040 |
| 008 | X-6085015; | Y-500088 | 10,0 | Ø 0,30 | 8,4 | 22,4 | 0,54 | 730 |
| 009 | X-6084997; | Y-500077 | 10,0 | 2,0 x 1,3 | 6,1 | 25,2 | 7,98 | 8760 |
| 010 | X-6085000; | Y-500078 | 10,0 | 2,0 x 1,3 | 5,6 | 23,3 | 7,37 | 8760 |
| 011 | X-6084990; | Y-500075 | 10,0 | Ø 0,40 | 2,3 | 36,6 | 0,25 | 5475 |
| 012 | X-6084985; | Y-500081 | 10,0 | Ø 0,25 | 3,7 | 36,7 | 0,16 | 5475 |
| 013 | X-6084979; | Y-500117 | 11,0 | Ø 0,50 | 7,2 | 49,8 | 1,17 | 4320 |
| 014 | X-6085004; | Y-500111 | 12,0 | Ø 0,80 | 7,2 | 37,4 | 3,19 | 5760 |
| 015 | X-6084994; | Y-500118 | 13,0 | Ø 0,315 | 3,0 | 21,9 | 0,21 | 1825 |
| 016 | X-6084999; | Y-500121 | 11,5 | Ø 0,40 | 7,9 | 27,9 | 0,90 | 1825 |
| 017 | X-6085023; | Y-500113 | 12,5 | Ø 0,24 | 4,1 | 22,9 | 0,18 | 5040 |
| 018 | X-6084991; | Y-500106 | 11,5 | Ø 0,80 | 5,0 | 48,3 | 2,13 | 5760 |
| 019 | X-6085007; | Y-500112 | 9,5 | Ø 0,80 | 5,1 | 45,7 | 2,16 | 2190 |
| 020 | X-6085012 | Y-500128 | 12,0 | Ø 0,24 | 4,3 | 23,2 | 0,18 | 2190 |
| 021 | X-6085014 | Y-500128 | 11,0 | Ø 0,40 | 8,2 | 28,9 | 0,92 | 2920 |
| 022 | X-6085013 | Y-500143 | 10,5 | Ø 0,24 | 4,6 | 23,6 | 0,19 | 5040 |
| 023 | X-6085016 | Y-500142 | 9,0 | Ø 0,80 | 6,6 | 51,5 | 2,78 | 5760 |

**11 lentelė.** Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**UAB „Aurika“ KPG padalinys Chemijos g. 29 F, Kaunas \_\_**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**\_\_\_

| Cecho ar kt. pavadinimas  arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė,  t/m. |
| vnt. | maks. |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* |
| Dujų konverteris | 001 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,33150 | 7,401 |
| „RELOX REGENUS 2040/II” |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,32620 | 6,147 |
| (Kaminas) |  | Sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s | 0,07757 | 1,024 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,33024 | 10,262 |
|  |  | Acetonas | 65 | g/s | 0,00366 | 0,115 |
|  |  | Benzenas | 316 | g/s | 0,00048 | 0,015 |
|  |  | Etanolis | 739 | g/s | 0,00418 | 0,132 |
|  |  | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,05256 | 1,658 |
|  |  | Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,00004 | 0,001 |
|  |  | Ksilenas | 1260 | g/s | 0,00011 | 0,004 |
|  |  | Stirenas | 1851 | g/s | 0,00148 | 0,047 |
|  |  | Toluenas | 1950 | g/s | 0,00033 | 0,010 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Vandens šildymo katilas K.1  „De Dietrich“ (1,1 MW)  Vandens šildymo katilas K.2  „VK-2.1“ (1,1 MW) | 002 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 400 (iki 2029-12-31  pagal LAND 43-2013) | 0,166 |
| Nenormuojama (nuo 2030-01-01 pagal Vidutinius KDĮ) | - |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 (iki 2029-12-31  pagal LAND 43-2013) | 0,221 |
| 200 (nuo 2030-01-01 pagal Vidutinius KDĮ) |
|  |  | Sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm3 | 35 (iki 2029-12-31  pagal LAND 43-2013) | - |
| Nenormuojama (nuo 2030-01-01 pagal Vidutinius KDĮ) |
|  |  | Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm3 | 20 (iki 2029-12-31  pagal LAND 43-2013) | - |
| Nenormuojama (nuo 2030-01-01 pagal Vidutinius KDĮ) |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona. Laminavimo mašina | 003 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00008 | 0,0008 |
| „Nordmeccanica SuperSimplex |  |  |  |  |  |  |
| SL1300“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Laminavimo mašina | 004 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00675 | 0,071 |
| „Nordmeccanica SuperSimplex |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00266 | 0,028 |
| SL1300“ |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,02638 | 0,273 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona. Spaudos mašina | 005 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00021 | 0,0027 |
| „OMET Varyflex VF670“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Klišių ir aniloksų plovimas | 006 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00092 | 0,029 |
|  |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00038 | 0,012 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,00612 | 0,189 |
| Korona.Spaudos mašina | 007 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00039 | 0,007 |
| „Fisher&Krecken Flexpress |  |  |  |  |  |  |
| 16S“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| „OMET Varyflex VF670“ | 008 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,01674 | 0,044 |
| dalių plovimo vonia |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00647 | 0,017 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,01059 | 0,027 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Bendraištraukiamasis | 009 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,02055 | 0,648 |
| vėdinimas |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00821 | 0,259 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,24411 | 6,986 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Bendraištraukiamasis | 010 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,01896 | 0,598 |
| vėdinimas |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00757 | 0,239 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,22206 | 6,789 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Kopijavimo rėmas „DUPONT | 011 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00101 | 0,020 |
| Cyrel DigiFlow 2000” |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00040 | 0,008 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,00108 | 0,020 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Klišių fiksavimo, plovimo | 012 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00066 | 0,013 |
| mašina |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00025 | 0,005 |
| „DUPONT Cyrel 2000D” |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,01483 | 0,266 |
| BYPASS. Spaudos | 013 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00611 | 0,095 |
| mašina |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00244 | 0,038 |
| „OMET Varyflex VF670“ |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,10429 | 1,592 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| BYPASS. Spaudos | 014 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,01249 | 0,259 |
| mašina „Bobst 20 SIX“ |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00501 | 0,104 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,30232 | 6,193 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona. Laminavimo mašina | 015 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00014 | 0,0009 |
| „SuperSimplex Combi 3000“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Laminavimo mašina | 016 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,01111 | 0,073 |
| „SuperSimplex Combi 3000“ |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00441 | 0,029 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,01398 | 0,088 |
| Korona. Spaudos | 017 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00033 | 0,006 |
| mašina „Bobst 20 SIX“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| BYPASS. Spaudos mašina | 018 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00834 | 0,173 |
| „Fisher&Krecken |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00333 | 0,069 |
| Flexpress 16S“ |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,18925 | 3,881 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| BYPASS. Laminavimo | 019 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,02219 | 0,175 |
| mašina |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00887 | 0,070 |
| „SuperSimplex Combi 3000“ |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,17021 | 1,316 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona. Laminavimo mašina | 020 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00008 | 0,0006 |
| „SuperSimplex SL1300” |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Laminavimo mašina | 021 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00713 | 0,075 |
| „SuperSimplex SL1300” |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00276 | 0,029 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,01341 | 0,137 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona. Spaudos mašina | 022 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00033 | 0,006 |
| „Windmioller“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| BYPASS. Spaudos mašina | 023 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,01089 | 0,226 |
| „Windmioller“ |  | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00434 | 0,090 |
|  |  | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 | g/s | 0,26557 | 4,839 |
|  |  |  |  | ***Iš viso įrenginiui:*** | | **63,319** |

**12 lentelė.**Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**UAB „Aurika“ KPG padalinys Chemijos g. 29 F, Kaunas \_\_**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
| Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* |
| 001 | Dujų konverteris | 90 | LOJ (suma pagal bendrą anglį) | 308 |
|  | „RELOX REGENUS 2040/II” |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Taršos prevencijos priemonės:  RELOX REGENUS katalitinis lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys, naudojamas fleksografiniu spausdinimu užsiimančiose įmonėse. Įrengimas apibūdinamas kaip labai efektyvus entalpijos srauto ir pasiekiamų švarių dujų verčių atžvilgiu valymo įrenginys. Katalitinio sudeginimo įrenginio veikimo principas pagrįstas LOJ oksidavimu ant įkaitinto keramikinio paviršiaus karštojoje RTO zonoje. Užteršto oro kaitinimui reikalinga energija gaunama LOJ garų oksidacijos reakcijos metu, todėl katalitinio sudeginimo įrenginys nenaudoja papildomos energijos, tik išskirtiniais atvejais, temperatūrai nukritus žemiau 820 0C. | | | | |

**13 lentelė.** Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Lentelė nepildoma. Neatitiktinių teršalų išmetimų nėra numatoma.

**VII**. **ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS**

**18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.**

**14 lentelė.** Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Informacija nesikeičia.

**VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ**

**19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.**

Informacija nesikeičia.

**15 lentelė.** Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Informacija nesikeičia.

**16 lentelė.** Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Informacija nesikeičia.

**17 lentelė.** Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

Informacija nesikeičia.

**18 lentelė.** Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

Informacija nesikeičia.

**19 lentelė.** Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Informacija nesikeičia.

**20 lentelė.** Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės

Informacija nesikeičia.

**21 lentelė.** Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

Informacija nesikeičia.

**22 lentelė.** Nuotekų apskaitos įrenginiai

Informacija nesikeičia.

**IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA**

**20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.**

Informacija nesikeičia.

**X. TRĘŠIMAS**

**21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje**.

Informacija nesikeičia.

**22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.**

Informacija nesikeičia.

**XI.  NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS**

**23. Atliekų susidarymas.**Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje  susidarančių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

 Informacija nesikeičia.

**24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas**

**24.1. Nepavojingosios atliekos**

**23 lentelė**. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma. Nepavojingųjų atliekų naudojimas nenumatomas.

**24 lentelė**. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma. Nepavojingųjų atliekų šalinimas nenumatomas.

**25 lentelė**. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma. Nepavojingųjų atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti nenumatomas.

**26 lentelė.** Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Lentelė nepildoma. Nepavojingųjų atliekų laikymas nenumatomas.

**27 lentelė**. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Lentelė nepildoma. Nepavojingųjų atliekų laikymas jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8) nenumatomas.

**24.2. Pavojingosios atliekos**

**28 lentelė**. Numatomos naudoti pavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma. Pavojingųjų atliekų naudojimas nenumatomas.

**29 lentelė**. Numatomos šalinti pavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma. Pavojingųjų atliekų šalinimas nenumatomas.

**30 lentelė**. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma. Pavojingųjų atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti nenumatomas.

**31 lentelė**. Didžiausiais numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

Lentelė nepildoma. Pavojingųjų atliekų laikymas nenumatomas.

**32 lentelė**. Didžiausias numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Lentelė nepildoma. Pavojingųjų atliekų laikymas jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8) nenumatomas.

**25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 81punktuose nustatytus reikalavimus.“;**

Informacija neteikiama. Atliekų deginimas nevykdomas.

**26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**

Informacija neteikiama. Atliekų sąvartynų eksploatavimas ir kitos susijusios veiklos, paminėtos šiame punkte, nevykdomos.

**XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ**

**27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.**

Informacija nesikeičia.

**28. Triukšmo mažinimo priemonės.**

Informacija nesikeičia.

**29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.**

Informacija nesikeičia.

**30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.**

Informacija nesikeičia.

**XIII. Aplinkosaugos veiksmų planas**

**28 lentelė.** Aplinkosaugos veiksmų planas

Informacija nesikeičia.

**XIV. PRIEDAI**

1 PRIEDAS. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa;

2 PRIEDAS. Teršalų pažeminiame sluoksnyje sklaidos modeliavimo ataskaita;

3 PRIEDAS. AAA rašto dėl Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos priėmimo;

4 PRIEDAS. Raštas dėl foninių koncentracijų pateikimo;

5 PRIEDAS. AAA rašto dėl foninių koncentracijų pateikimo kopija;

6 PRIEDAS. Mokėjimo nurodymo dėl TIPK leidimo koregavimo kopija;

7 PRIEDAS. LOJ perskaičiavimas į BOA;

8 PRIEDAS. Taršos šaltinių išsidėstymo schema;

9 PRIEDAS. Cheminių medžiagų saugos duomenų lapai (pateikiami skaitmeninėje laikmenoje).

4 priedo

1 priedėlis

**DEKLARACIJA**

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais:

1) deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį;

2) raštu pranešti apie bet kokius įrenginio pobūdžio arba veikimo pakeitimus ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai;

3) kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui.

Parašas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_            Data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)